



Security Tech Germany

ARBEITSSCHUTZ

**LOCKOUT | TAGOUT
ERFOLG IST PLANBAR**

WAS IST LOCKOUT | TAGOUT?

▶ Das 74er. Das Safety-Schloss.



▶ ABUS Tagout – Programm vom Profi für den Profi



WAS IST LOCKOUT | TAGOUT?

- Lockout | Tagout zu Deutsch: Verriegeln und Kennzeichen
- Auch genannt: Lock / Tag / Try oder Tryout
- Kombination aus Verschlussverfahren und Visualisierungssystemen

- **Ziel 1:**
Für das Öffnen einer Verriegelung muss ein Vorsatz bestehen
- **Ziel 2:**
Steigerung der nonverbalen Kommunikation

Positiver Nebeneffekt:
Steigerung der SICHERHEIT sowie einer erhöhte SENSIBILIERUNG im Umgang mit Gefahren.

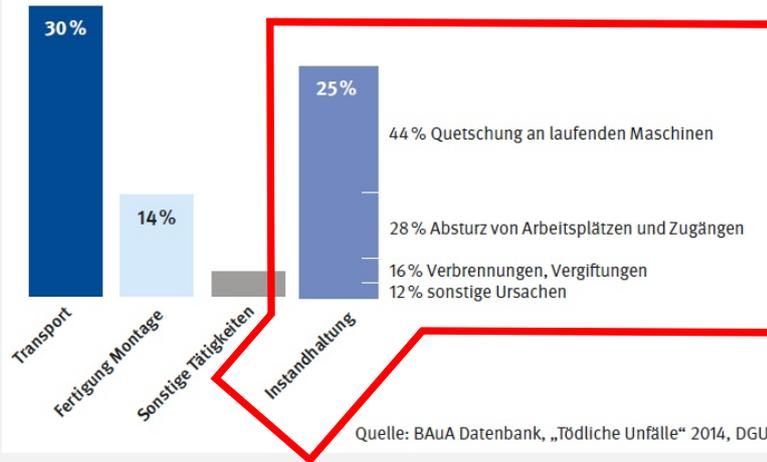
WARUM BRAUCHEN WIR LOCKOUT | TAGOUT?



- *Alle 3 Minuten verletzt sich ein Mitarbeiter in der Instandhaltung in Deutschland*
- *Jeden 2. Tag verstirbt ein Mensch im Bereich der Instandhaltung oder bei Arbeiten, die diesem Umfeld zuzurechnen sind.*

WARUM BRAUCHEN WIR LOCKOUT | TAGOUT?

- etwa 470 tödliche Arbeitsunfälle/ Jahr



KLASSISCHE GEFAHREN



KLASSISCHE GEFAHREN

- Strom
- Pneumatik
- Mechanische Gefahren
- Hydraulik

UNTERSCHÄTZTE GEFAHREN



UNTERSCHÄTZTE GEFAHREN

- Thermik (heiße Flächen und Substanzen)
- Gravitation (siehe Beispiel)
- flüssige und gasförmige Chemikalien
- Restenergien oder Lageenergien
(Federn, Zylinder unter Spannung)

WAS SAGT DAS GESETZ?

BETRIEBSSICHERHEITSVERORDNUNG



STAND DER TECHNIK

DAS PROBLEM

Messingschloss im Markt seit 1958.
Kein Stand der Technik, neben vielen diversen
Gründen, ist der Hauptgrund die Gefahr von

SCHEINSCHLIEßUNGEN.

Bedeutung:

Die Möglichkeit des Abziehens des Schlüssel,
bei geöffnetem Schloss.

DIE LÖSUNG

Durch die sogenannte **SCHLÜSSELRÜCKHALTUNG**,
ist das Abziehen des Schlüssels, nur bei komplett
geschlossenem Bügel möglich. Dies ermöglichen alle
72, 74 und 76er Serien von ABUS.

ZUSATZNUTZEN

74er und 76er Serie,
haben besondere **SCHMUTZRESISTENZ**.
Durch eine spezielle Legierung des Zylinders,
haften Schmutz- und Staubpartikel nur schwer an,
bzw. verstopfen nicht die Stiftwege des Zylinders.



Was ist gemeint mit
„Stand der Technik“
in der BetrSichV?

Anforderung
BetrSichV
ab 01.06.2015

§4 Grundpflicht des Arbeitgebers(6)...
angemessen in seine Betriebliche
Organisation einzubinden...
§4(3) Festgestellt hat, dass Verwendung der
Arbeitsmittel nach dem **Stand der Technik** ist

Anforderung
BetrSichV
ab 01.06.2015



ERFOLG IST PLANBAR: ZIELSETZUNG

Statusanalyse

- Ein Tag am Standort (theoretischer + praktischer Teil)
- Abfrage des IST Status nach ILP Standard
- Betriebsrundgang allgemein
- Begehen der ausgewählten Anlage
- Zusammenfassung 1. Tag

Organisation

- Abgleich interner Richtlinien (soweit vorhanden)
- Abgleich Gefährdungsbeurteilung (soweit vorhanden)
- Festlegen der Verantwortlichkeiten
- Festlegen der Abschießverfahren
- Festlegen der Schlosseigenschaften und Farbcodes

Erstellen Leitfaden LTT

- Erstellen eines LoTo Leitfadens für Ihr Unternehmen (Programm)
- Erfassen aller relevanten Punkte zur Umsetzung des Leitfadens
- Installieren von Prozessabläufen für den Leitfaden
- Erarbeiten eines Change-Managements für Ihr Unternehmen in Bezug auf LoTo

Schritt 1

Schritt 3

Abschaltdiagramme

- Begehung der ausgewählten Anlage mit Team und Maschinensachkundigen
- Aufnahme und Kennzeichnung der Abschaltpunkte (nach Bedarf)
- Aufzeigen der Methode in der Praxis
- Theoretischer Teil mit Erklärung der Vorgehensweise
- Erklärung der Checklisten und Vorlagen zum Erstellen von Abschaltdiagrammen

Schritt 2

Schritt 4

LTT-Training

- Training des Champions
- Training der Abteilungsleiter (z.B. Schichtleiter)
- Training autorisierter Personen
- Training betroffener Personen
- Training befugter Personen
- Training Fremdfirmen
- Training der MOVE Gruppen
- Bewusstseins-schaffende Maßnahmen

ERFOLG IST PLANBAR: FREUNDE WERDEN

	Ziel	Engpass	Deckung HSE	Deckung Instandhaltung	Deckung Produktion
Fachkraft HSE	Sicherheit	Mensch und Gesetz	✓	✓ ✗	✓ ✗
Lt. Instandhaltung	Gute Reparatur	Zeit / Diagnose	✓ ✗	✓	✗
Lt. Produktion	Hoher Output	Mensch/ Maschine	✗	✗	✓

**Proda:
Deutsche Göttin der Produktivität**



Symbolabbildung

ERFOLG IST PLANBAR: FREUNDE WERDEN

	Ziel	Engpass	Deckung HSE	Deckung Instandhaltung	Deckung Produktion
Fachkraft HSE	Sicherheit	Mensch und Gesetz	✓	✓	✓
Lt. Instandhaltung	Gute Reparatur	Zeit / Diagnose	✓	✓	✓
Lt. Produktion	Hoher Output	Mensch/ Maschine	✓	✓	✓

Proda:
Deutsche Göttin der Produktivität



Symbolabbildung

NOCH FRAGEN
ODER SCHON
LOTO READY?



Security Tech Germany